

# **BANHO ULTRATERMOSTATO PARA CALIBRAÇÃO MOD. V 50 FAIXA DE UTILIZAÇÃO -30 À 120°C**

## **DESCRITIVO TÉCNICO**

- Sistema de refrigeração hermética ecológica;
- Gabinete externo confeccionado em chapa de aço inox AISI 430 escovado;
- Resistência de aquecimento blindada em aço inox;
- Controle de temperatura digital microprocessado de cinco dígitos com sistema PID, **sensibilidade de  $\pm 0,001^{\circ}\text{C}$  de  $-19,999$  à  $99,999^{\circ}\text{C}$  e  $\pm 0,01^{\circ}\text{C}$  de  $-29,99$  à  $120,0^{\circ}\text{C}$** , relê de estado sólido e sensor de temperatura tipo Pt100;
- Sistema de transborde composto por um motor elétrico acoplado a uma bomba centrífuga;
- Bicos para conexão com células externas para ser usado como trocador de calor.
- **Acompanha:** Manual de instruções e cabo de alimentação;
- **Serviços opcionais:** Certificado de calibração pela RBC do controlador de temperatura.
- **Acessórios opcionais:** Controle e Indicação digital microprocessado com indicação por LCD (Display de Cristal Líquido).

## **DADOS TÉCNICOS - Faixa de Operação**

Faixa de Operação	: -30 à 120°C
Não Homogeneidade Máxima	: 0,002°C @ 25°C
Instabilidade Máxima	: 0,006°C @ 25°C
Alimentação	: 220V/60Hz
Potência	: 2100W
Medidas Externas (L x F x A)	: 600 x 500 x 640 mm
Área de Trabalho	: Ø 75 x 250 mm
Capacidade do Tanque	: 16 litros
Peso Bruto Aproximado	: 60 kg

